

Optimisation de la production chez Creagh Concrete (Irlande du Nord) grâce à l'acquisition de deux nouvelles extrudeuses EVO2

Leader du marché des préfabriqués en béton du Royaume-Uni depuis maintenant plus d'un demi-siècle, Creagh Concrete exploite aujourd'hui plusieurs usines et des bureaux en Irlande du Nord, en Ecosse et en Angleterre. Travaillant selon les normes de qualité les plus strictes, incluant les certifications ISO9001, ISO14001 et ISO45001, Creagh propose des produits et services sûrs, fiables et de la plus haute qualité. En outre, une attention particulière est portée aux politiques de réduction de l'impact environnemental et de développement durable.

Entreprise familiale créée en 1974, l'entreprise est actuellement dirigée par Seamus McKeague. Seamus est également connu à l'international dans le monde de l'industrie, puisqu'il n'est autre que le président de l'International Prestressed Hollowcore Association (IPHA), un poste dans lequel il s'investit avec passion depuis 15 ans et où son fils, Kevin, l'a récemment rejoint.

Creagh Concrete propose une gamme complète de solutions en béton préfabriqué, conçues pour répondre aux besoins des différentes branches du BTP. Parmi celles-ci figurent les maisons individuelles et les immeubles de logements multi-étages, les complexes de bureaux, les écoles et les campus universitaires, mais également les applications agricoles, les parkings à étages, etc.

Dans les années 1990, l'entreprise s'est lancée dans la production de dalles alvéolées en béton précontraint et atteint aujourd'hui une capacité de production de plus de 600 000 m² de planchers par an, grâce à plusieurs lignes de production hautement sophistiquées. La haute qualité des produits et l'innovation dans les technologies de production ont toujours été les pierres angulaires de l'approche industrielle de Creagh Concrete.

Au départ, la production utilisait des coffrages glissants, mais avec le développement de l'activité, Creagh a souhaité intégrer les nombreux avantages des nouvelles technologies de moulage par extrusion. Ce procédé permet de produire des planchers plus légers – avec une réduction du poids de 20% ou plus pour une même hauteur de dalle –, tout en offrant des gains de productivité considérables. Entre autres, il optimise l'utilisation des matières premières grâce à un mélange de béton plus léger, ce qui signifie des économies de ciment



Vue aérienne du site de production de Creagh Concrete

d'environ 15% et une réduction du coût de main-d'œuvre. Pour des raisons de continuité, Creagh s'était d'abord tourné vers son premier fournisseur pour réaliser ce premier pas et répondre à son besoin initial de machines d'extrusion.

Cependant, la croissance du secteur et la forte demande de dalles alvéolées ont rapidement conduit les responsables de Creagh à réévaluer leur nouvel équipement et à rechercher des solutions mieux adaptées à leurs besoins de production.

C'est dans ce but que Creagh a contacté l'Italien Nordimpianti, un leader mondial depuis plus de 50 ans dans la conception et la livraison de machines pour la production d'éléments en béton précontraint. Creagh souhaitait évaluer l'utilisation des machines les plus avancées, notamment l'extrudeuse EVO2, afin d'accroître l'efficacité de la production grâce à une vitesse de coulée supérieure à celle des machines utilisées jusqu'alors. Creagh connaissait l'excellente réputation de Nordimpianti, déjà actif en Irlande du Nord.

Le moment décisif a toutefois eu lieu lors d'une visite technique organisée par Nordimpianti chez l'un de ses clients ita-

liens. Ce dernier utilisait une extrudeuse EVO2 de la marque italienne, dans la configuration souhaitée par Creagh. Lors de cette visite, Creagh a pu examiner l'extrudeuse en pleine action, pour la production de dalles alvéolées de hauteurs de 120, 150, 200 et 250 mm, toutes fabriquées avec le même insert de moulage à 7 alvéoles.

Cette visite a permis d'évaluer de près les caractéristiques techniques et les performances de la machine revendiquées par Nordimpianti, et aux représentants de Creagh de constater par eux-mêmes la haute qualité des produits obtenus. Les résultats ont dépassé les attentes, et les performances étaient nettement supérieures à celles des extrudeuses existantes. Satisfaits de l'efficacité et de la productivité de l'EVO2, les représentants de Creagh ont été clairement impressionnés par la vitesse de coulée de la machine ainsi que par sa robustesse de fonctionnement, à tel point que le contrat d'achat pour deux lignes complètes a été signé au cours du déjeuner le même jour.

Par la suite, l'équipe technique et les dirigeants de Creagh se sont rendus en Italie pour visiter le siège social et l'usine de Nordimpianti à Chieti, où ils ont pu apprécier l'efficacité de l'organisation de l'entreprise et des différents départements. Lors de cette visite, ils ont assisté aux étapes d'assemblage des composants et des machines en atelier, et ont pu se convaincre par eux-mêmes de la haute qualité des proces-



Le PDG de Creagh Concrete, Seamus McKeague (à droite), en visite à l'usine de Nordimpianti



Les deux machines d'extrusion EVO2 installées à l'usine de Creagh Concrete

sus de production. Une attention particulière a également été accordée au magasin des pièces de rechange et à l'efficacité du service après-vente.

Les deux nouvelles extrudeuses ont été livrées à l'usine de Creagh Concrete d'Ardboe, en Irlande du Nord. Nordimpianti a envoyé son propre spécialiste sur place pour assurer la mise en service et le contrôle de l'équipement. Cette



Dalle de plancher à 7 alvéoles produite avec les extrudeuses EVO2 de Nordimpianti

étape est essentielle pour adapter les machines aux matières premières spécifiques disponibles localement et, si besoin, optimiser la recette du béton de production.

Dès la mise en service des deux extrudeuses EVO2 dans leurs différentes configurations – ce qui a pris quelques jours –, les nouvelles machines ont confirmé la justesse de la décision d'achat:

leur excellente qualité et leurs hautes performances ont donné entière satisfaction au personnel et aux dirigeants de Creagh.

Un atout supplémentaire a été l'utilisation de pièces d'usure hautement performantes, telles que les vis sans fin en deux parties (une exclusivité de Nordimpianti) et les moules latéraux dotés d'éléments en carbure de tungstène aux points d'usure critiques, qui prolongent la durée de vie jusqu'à cinq fois par rapport aux pièces conventionnelles. Associé au système de transmission à bain d'huile permanent (autre exclusivité de Nordimpianti), ce concept réduit considérablement les coûts de maintenance et les temps d'arrêt des machines. La réussite de ce projet promet de pérenniser la collaboration entre Creagh Concrete et Nordimpianti, en générant de nouvelles perspectives de croissance prometteuses pour les deux entreprises. ■

AUTRES INFORMATIONS

nordimpianti

NORDIMPIANTI SYSTEM SRL

Via Erasmo Piaggio, 19/A

66100 Chieti (CH), Italie

T +39 0871 540222

info@nordimpianti.com

www.nordimpianti.com

CREAGH

INNOVATION IN CONCRETE

Creagh Concrete Products Ltd.

38 Blackpark Road

Toomebridge, Co. Antrim, Irlande du Nord

T +44 2879650500

info@creaghconcrete.com

www.creaghconcrete.co.uk

nordimpianti

Concrete Experience
ITALY

nordimpianti.com



EXTRUDER



SLIPFORMER



WET CASTING



EXTRUDER NANO

Les meilleures machines disponibles sur le marché pour la production des éléments en béton précontraint



NORDIMPIANTI est à même de produire une large série des éléments en béton en précontraint par exemple des dalles alvéolées pour plafond et murs, poutrelles en T ou en I, petit poteaux pour les vignobles, dalles en U, dalles et poutres en double T renversé.

Les éléments en béton précontraint produits à l'aide des machines Extruder, Fileuse, Wet Casting et Extruder Nano par NORDIMPIANTI offrent toute une série des avantages qui sont reconnus partout dans le monde.

☎ +39 0871 540222 - info@nordimpianti.com